





Ing. Máximo Gauto Acosta Ing. Ignacio Ferlijiwskyj Ing. Martín Galmarini Jornadas de difusión

Residuos de poda a biomasa energética

Proyecto para la promoción de la energía derivada de biomasa – PROBIOMASA







Empresa con destinada a la ingeniería, producción y gestión de biomasa para uso energético.



Gestión y producción forestal.

Producción de biomasa y servicio de abastecimiento de biomasa a plantas de energía.

Desarrollo de cadenas de abastecimiento de biomasa basadas en subproductos.

Consultores para el **desarrollo de plantas de biomasa** (energía térmica y eléctrica) y planes estratégicos para gobiernos.

Propietarios del sistema de gestión urbiopaq ®

























































Biocuenca







Una ciudad de 100.000 habitantes produce

5.000 t/año

de residuos de poda.

Esta biomasa valorizada como energía (GN) equivale a

200.000 USD/año

¿Es posible generar biomasa para combustible en forma eficiente a partir de residuos de poda urbana?





Empezamos de cero...

¿Qué necesitan los interesados?

¿Qué necesita el municipio?

Gestionar los residuos del arbolado urbano

Hacerlo en forma rápida, eficiente, práctica y sin molestar a los vecinos.

Disponerlos de manera ambientalmente correcta

Hacerlo con el menor costo posible

¿Y el mercado de biomasa?

Material sin contaminantes

Seco

Homogeneidad

Previsibilidad

Precio competitivo

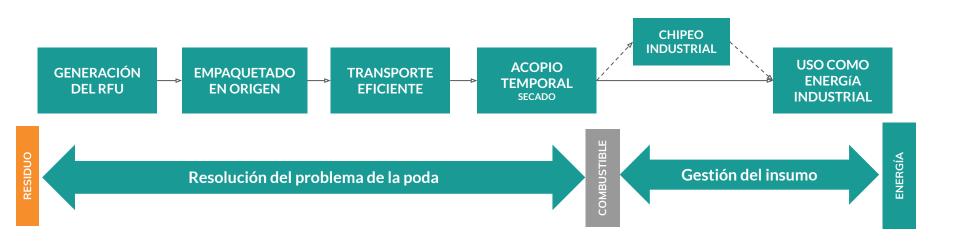
MODELO DE GESTIÓN URBIOPAQ





Concepto URBIOPAQ

Hacer una gestión de RFU equivalente a la que se realiza internacionalmente en el sector forestal con este tipo de residuo, manteniendo el concepto de trabajo, pero adaptando la tecnología a las necesidades de los municipios y acorde con la escala de trabajo.











ESTUDIO DE CASO

Valorización energética de la poda urbana Municipio de General Viamonte, Buenos Aires, Argentina.

PROBIOMASA - UTF/ARG/020/ARG Licitación FAOAR-2018-012

Concepto del proyecto: estudiar un proyecto de valorización de residuos utilizando el sistema de gestión urbiopaq, abarcando desde la generación del residuo hasta la evaluación de los impactos del uso de la biomasa como energía. Entender los impactos en los distintos actores a nivel económico, social y ambiental y documentar los resultados.

El Probiomasa apostó por un proyecto disruptivo, que proponía cambiar la gestión con foco en el desarrollo de casos de éxito de bioenergía.

Representatividad en la provincia

Relevancia a la gestión ambiental

→ Historial de mejora contínua en la gestión de podas

Reconocimiento de la situación

→ Realiza poda del arbolado público

Gestión abierta a propuestas

Zona con demanda de biomasa e industrias sin GN

Población

(último censo 2010): 18.074

Localidades principales:

Los Toldos, San Emilio, Baigorrita y Zavalia

Volumen de podas anuales: 600 a 1.200 toneladas/año





Comparación

Modelo anterior vs implementación con equipo empaquetador







- 1. Gestión del residuo únicamente con recursos de la Dir. de Medio Ambiente.
 - a. Liberó recursos (camiones+palas+personal) para otras actividades **De 10 camiones a 2 carros día**
 - b. Mejor coordinación de tareas: todo el material se recoge en el día.
- 2. Extensión de la vida útil del complejo ambiental y eliminación de incendios.
- 3. El costo de la campaña **se redujo un 50%** (ahorro <mark>USD 50.000 en 2019</mark>)
- 4. Permite la valorización de un residuo
- 5. **Reducción de GEI** equivalentes a 500 ton _{CO2eq}/año
 - a. Por sustitución de combustibles fósiles (87%)
 - b. Por descomposición de material orgánico (11%)
 - c. Por reducción de transporte (2%)
- 6. Claro ejemplo de economía circular
- 7. Fomenta el desarrollo local de energías renovables <u>a nivel municipal</u>.







Ensayos:

Humedad y PCI de biomasa en laboratorio

Ensayo de laboratorio con material con distinto tiempo de empaquetado

Los resultados fueron que la humedad descendió en forma continua alcanzando **15% de contenido de humedad en 70 días.**



Estimación de energía, por fórmula

Días en Acopio	HR (%)	PCI (Mcal/t)
10	35%	2 .650
24	31%	2 .836
38	29%	2 .955
59	23%	3 .260
73	15%	3 .675

Este resultado implica que en dos meses se obtiene una biomasa de muy alta calidad a partir de un material muy heterogéneo



AC3, (Carlos Casares), una industria que realiza aceite de soja y expeller por proceso extrusión.

Usan **Leña de eucalipto** para **secado de granos** (2.000 t/año). con un costo de **2,5 USD/MMBTU**. <u>No dispone de **gas**</u> **natural**

Resultados:

Se verificó la diferencia significativa de aporte de energía en función de humedad en la secadora

Se ganó mucha eficiencia en la dosificación de energía (tecnología de combustión).

Ahorros:

- en leña 40% del costo
- en el caso del GLP 90% del costo y PRK de la inversión 2 meses.
- Descenso de consumo de 3.5 t/dia a 2 2.5 t/dia (<u>relevante para uso de BN</u>)



El secado de material se expresa claramente en el rendimiento del equipo (menor humedad = más poder calorífico detectable (pv.o,o5)

Efecto de **dosificación continua y una menor tasa (kg/min) = entrega de calor más estable**, y **mayor eficiencia.** (menor consumo de combustible y la necesidad de automatizar el proceso.)

En las condiciones del ensayo, el volumen de biomasa necesario para abastecer la planta con chips descendería a **menos de la mitad del volumen** consumido actualmente.

La producción del municipio de residuos de poda sería **suficiente para abastecer el consumo** de AC3 o una planta equivalente.

Aún considerando las inversiones necesarias para automatizar el proceso,

a igual gasto que hoy el proyecto posee repago para la industria y puede representar al municipio un ingreso relevante.





Proyectos posibles según disponibilidad de biomasa en t/año

Menos de 1.000 a 20.000 a Menos de 10 más de 50.000 1.000 20.000 50.000 Calefacción Residencial de casas individuales Calefacción en grandes edificios: escuelas, hospitales, municipalidades Calefacción centralizada en barrios y District Heating **Proyectos industriales** Plantas de microcogeneración Plantas de energía



Replicabilidad proyecto hacia afuera

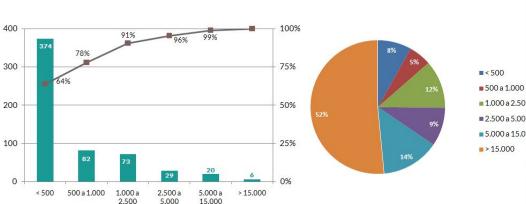
Modelo de condiciones agroecológicas semejantes (300km)

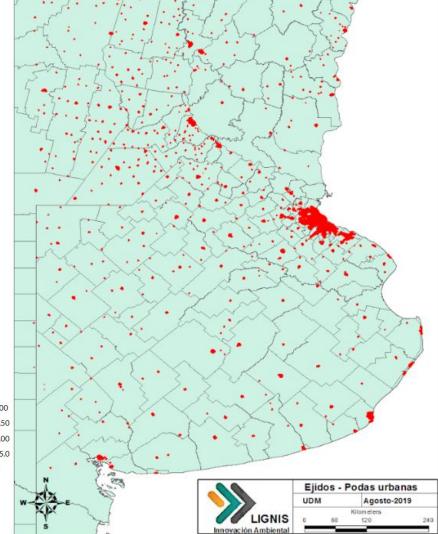
584 localidades (3.160 km²) = 1.045.000 t/año.

65% de los municipios son de baja escala (8% de la oferta)

35% son municipios escala media tipo GV (26% de la oferta)

Los grandes municipios concentran más del (66% de la oferta)







Replicabilidad Clúster - BIOCUENCA .:



Plantas consumidoras de biomasa



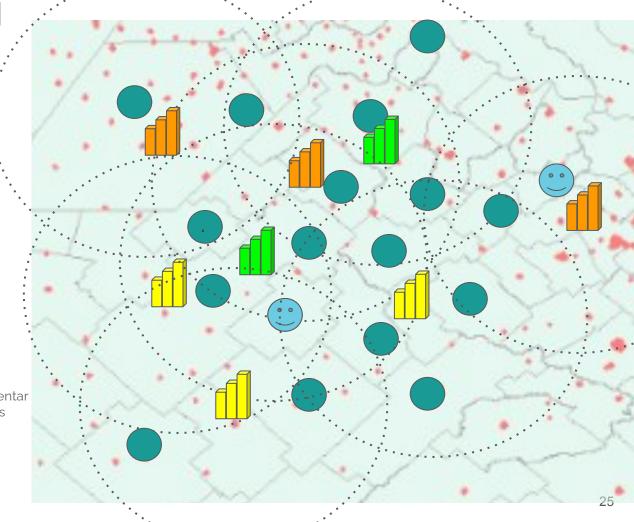
GE con biomasa en proceso



Proyectos nuestros



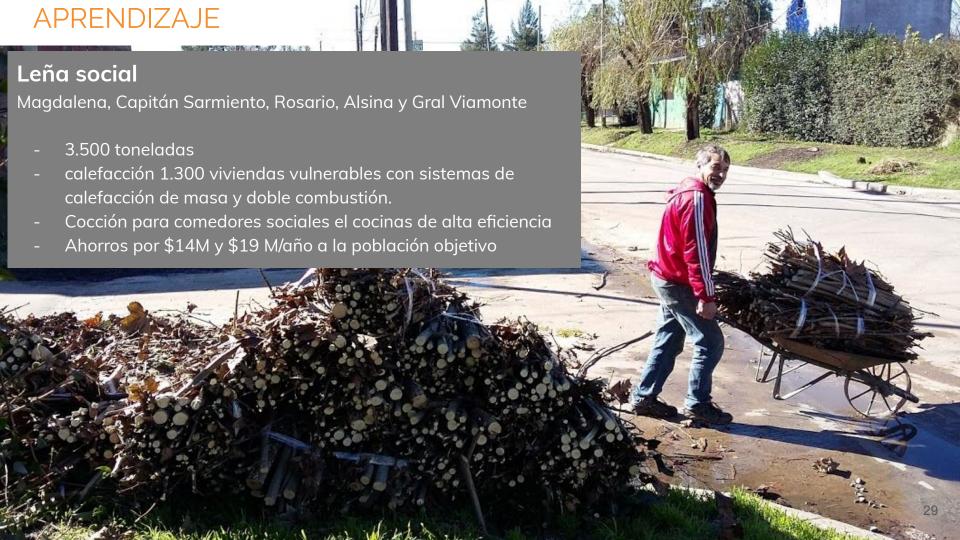
Localidades donde se podría implementar el proyecto en condiciones semejantes















NUEVA LÍNEA DE TRABAJO

Programa de leña social

Vinculación tecnológica

- Talleres metalúrgicos locales paras transferencia tecnológica
- Desarrollo local en programas de innovación
- Desarrollo de nuevos negocios de baja escala
- Concepto de impacto: 1.500 equipos = \$75.000.000 en la economía local





http://aprovecho.org/



